

Ванна моечная ВМЦ-С (П)

1. Техническое описание.

Ванны моечные с цельнотянутой раковиной предназначены для использования в моечном отделении предприятия общественного питания для мытья, дезинфекции и ополаскивания использованной посуды. Мойки ванн выполнены из пищевой нержавеющей стали. Ванны не предназначены для технологических операций, связанных с ударными нагрузками или длительного хранения грузов.

Производитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, вследствие этого производитель оставляет за собой право внести изменения в комплектацию, внешний вид, технические характеристики изделия без ухудшения потребительских свойств. Для пользования зонтом персоналу не требуется дополнительных навыков, кроме ознакомления с настоящей инструкцией. Упаковка осуществляется трехслойным картоном, а также другими упаковочными материалами. При длительной транспортировке производитель рекомендует дополнительно упаковывать изделия в деревянную обрешетку.

2. Технические характеристики.

Ванны моечные с цельнотянутой раковиной ВМЦ-С (П) выпускаются со следующими техническими характеристиками приведенными в таблице 1.

Таблица 1.

Модель ВМЦ-С (П)	Размер раковины ДхШ	Кол-во раковин	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Глубина, мм
-1(2,3)/400	400x400	1(2,3)	500 (950, 1400)	600	850	300
-1(2,3)/500	500x500	1(2,3)	600 (1150, 1700)	700	850	300

3. Комплект поставки

ВМЦ-С (П)-1/400, ВМЦ-С (П)-1/500

№	Наименование детали	Количество		
		Одинарная	Двойная	Тройная
1	Ванна моечная с цельнотянутой раковиной	1		1
2	Ножка опорная	4		6
3	Нога	4		4
4	Нога средняя (короткая)			2
5	Обвязка продольная	4		2
6	Обвязка продольная (короткая)			4
7	Обвязка поперечная	4		4
8	Обвязка поперечная(центр)			1
9	Уголок крепежный	8		8
10	Комплект крепежа М6 (болт, шайба, шайба гроверная, гайка)	32		38

11	Руководство по эксплуатации	1		1
12	Упаковка	1		1
13	Выпуск для мойки	1	2	3
14	Заглушка пластиковая d35-38 для ванн	1	2	3

4. Подготовка к работе и порядок сборки

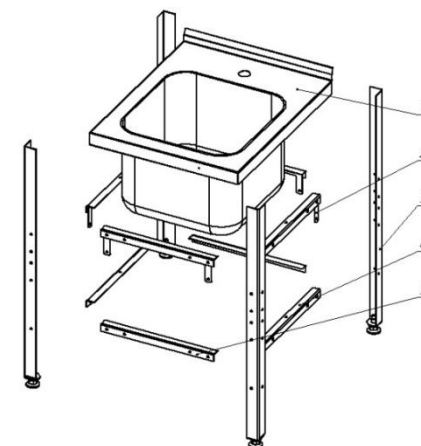
4.1. Распаковать детали каркаса.

4.2. С помощью болтов М6 и крепежных уголков (2) соединить продольную обвязку (5) и поперечную обвязку (короткая) (4) с ногами (3).

4.3. В получившейся каркас поместить столешницу(1) и соединить с каркасом.

4.4. Произвести окончательную затяжку всех болтов, используя для этого два ключа «10».

4.5. Отрегулировать горизонтальность установки рукомойника с помощью вкручивания-выкручивания опоры ноги М10 (6).



5. Гарантийные обязательства

5.1. Производитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

5.2. Гарантии не распространяются в случае выхода из строя изделия по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в руководстве по эксплуатации.

5.3. Обмен и возврат изделия надлежащего качества осуществляется в течение 15 дней со дня приобретения изделия только при соблюдении следующих требований:

- наличие руководства по эксплуатации на данное изделие;
- наличие заводской упаковки;
- изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений.

5.4. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня выпуска.

6. Сведения о приемке

Рукомойник выпускается по ТУ 31.09.11-001-14705112-2020, ГОСТ 23695-94, соответствует требованиям конструкторской документации признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____ Смена _____

Памятка покупателю!!!**Пожалуйста, выполняйте ниже следующие рекомендации:**

- избегайте падения различных предметов на поверхность изделия во избежание его повреждения;
- не ставьте на столешницу раскаленные сковороды;
- не режьте продукты на столешнице во избежание появления глубоких царапин. Мы рекомендуем использовать для этого разделочную доску;
- не двигайте царапающие предметы (например, тяжелую посуду) по столешнице;

Общие рекомендации по уходу за изделиями из нержавеющей стали:

- для предотвращения коррозии металла в местах сварки, швы и прилегающие части обрабатываются методом пассивации. Данный метод подразумевает использование растворов окислителей, которые при взаимодействии с металлом образуют на его поверхности оксидную плёнку, таким образом, допускается ее проявление в виде белого налета, это не влияет на прочностные характеристики изделия и устраняется путем обработки обычным мыльным раствором;
- средства по уходу за нержавеющей сталью обладают полирующим эффектом и при применении могут вызвать изменение фактуры и цвета в месте применения.
- не используйте металлические терки и губки с абразивом для ухода за изделием;
- не используйте хлорсодержащие и концентрированные содосодержащие средства по уходу;
- регулярно убирайте загрязнения и известковые отложения;
- избегайте непосредственного длительного контакта деталей из нержавеющей стали с ржавыми предметами и изделиями из ржавеющего металла.

С предложениями и по вопросам сотрудничества обращаться в адрес производителя:



**656011, Россия, Алтайский край,
г. Барнаул, пр-т Калинина, 15в
8-(3852)-72-18-90**

www.bzpm.ru

www.assum.ru

info@bzpm.ru

info@assum.ru

**Ванна моечная ВМЦ-С (П)**

г. Барнаул